

Berlin - Open 2017
International

Best of Berlin and around Europe
Wir geben dem Nachwuchs eine Chance!

Karateka aus anderen Landesverbänden sind herzlich willkommen!



Veranstalter: Berliner Karate Verband e. V.

Ausrichter: Vereine des Berliner Karate Verbandes n.n.

Datum: Sonnabend, 25. 02. 2017

Begrüßung und Beginn: 09:30 Uhr Kata-Einzel + Team, w.+ m. alle Altersklassen !, danach Siegerehrung!

ca. 12:30 Uhr nur Kumite, w. + m., U-10, U-12, U-14, U-16, danach Siegerehrung !

ca. 15:00 Uhr nur Kumite, w.+m., U18 + Senioren+Masterklasse!, danach Siegerehrung !

Teilnahmeberechtigung ausschließlich für Vereine und deren Mitglieder, die im DKV und im WKF organisiert sind !

Hinweis: Jeder Starter hat sich spätestens 90 Minuten vor dem **geschätzten** Beginn seiner Disziplin in der Halle einzufinden. Änderungen vorbehalten!

Meldeschluss: Sonntag, 19. 02. 2017 - Deadline !

Online - Anmeldung: <http://www.sportdata.org/karate/set-online-dkv>

Meldungen, Änderungen oder Korrekturen können selbständig nur bis einschließlich Meldeschluss bearbeitet werden.

Nach Meldeschluss finden Nach- und Ummeldungen bzw. Korrekturen nur gegen Barzahlung vor Ort (Sporthalle) statt ! Je Einzelstart 20,00 € und je Teamstart 25,00 €. Bitte legt eure gesamte Konzentration in die Nennungen und kontrolliert diese Meldungen auch mehrmals, bis einschließlich Meldeschluß, danke. Die Nennungserlaubnis wird automatisch aktiviert: mit Erscheinen der Ausschreibung in „sportdata“. Die Poollisten stehen ab 22.02.2017 auf der Domäne „sportdata.org“ zur Verfügung unter „Berlin Open 2017 International“.

Kontakt: Über diese e-mail-Adressen:

bkv-gs@t-online.de und bkv_sportwk@gmx.de o d e r armin@eiffert.net

Ort: Schöneberger Sporthalle am Sachsendamm 12, 10829 Berlin-Schöneberg (nahe Bkv - Gst.).
Das Betreten der Halleninnenfläche ist nur in Sportschuhen mit heller Sohle gestattet.

Fahrverbindung: S-Bahnhof „Priesterweg“, „Schöneberg“ u n d „Südende“.

Startberechtigung: Alle organisierten Karateka im DKV und WKF der u. g. Altersklassen mit

- einem am Wettkampftag gültigen ärztlichen Attest, das nicht älter als ein Jahr ist (nur für die am Wettkampftag Unter-18-jährigen),
- dem der Altersklasse entsprechenden Kyu-Grad,
- einem der Meldung entsprechendes Gewicht ist bindend !, auch die Disziplin-Nennung!

Die Einhaltung der o. g. Kriterien liegt in Verantwortung der meldenden Vereine!

Altersklassen (Einzel):	<i>Kinder B / U 08,</i>	Jahrgänge 2012 - 2010 (5 – incl. 7 Jahre)	<i>ab 8. Kyu</i>
	<i>Kinder A / U 10,</i>	Jahrgänge 2010 –2008 (7 - 9 Jahre)	<i>ab 7. Kyu</i>
	<i>Schüler B / U 12,</i>	Jahrgänge 2008 –2006 (9 - 11 Jahre)	<i>ab 7. Kyu</i>
	<i>Schüler A / U 14,</i>	Jahrgänge 2006 - 2004 (11 - 13 Jahre)	<i>ab 7. Kyu</i>
	<i>Jugend / U 16,</i>	Jahrgänge 2004 - 2002 (13 - 15 Jahre)	<i>ab 7. Kyu</i>
	<i>Junioren / U 18,</i>	Jahrgänge 2002 - 2000 (15 - 17 Jahre)	<i>ab 6. Kyu</i>
	<i>Junioren / U21,</i>	Jahrgänge 1999 - 1997 (18 - 20 Jahre)	<i>ab 6. Kyu</i>
	<i>Senioren,</i>	Jahrgänge bis 2000 (ab 17 Jahren)	<i>ab 6. Kyu</i>
	<i>Masterklasse Ü30,</i>	Jahrgänge 1978 - 1987 (30 - 39 Jahre)	<i>ab 6. Kyu</i>
	<i>Masterklasse Ü40,</i>	Jahrgänge 1968 - 1977 (40 - 49 Jahre)	<i>ab 6. Kyu</i>
	<i>Masterklasse Ü50,</i>	Jahrgänge 1958 - 1967 (50 - 59 Jahre)	<i>ab 6. Kyu</i>
	<i>Masterklasse Ü60,</i>	Jahrgänge ab 1957 (ab 60 Jahren)	<i>ab 6. Kyu</i>

B e r l i n - O p e n 2 0 1 7
International

Best of Berlin and around Europe
Wir geben dem Nachwuchs eine Chance!

Karateka aus anderen Landesverbänden sind herzlich willkommen!



Hinweis: Die Jahrgänge 2010, 2008, 2006, 2004, 2002 + 2000 können in der nächst höheren Kategorie nochmals starten!, wenn die Athleten über Sportdata gemeldet sind.

Der Veranstalter behält sich vor, bei zu geringer Starterzahl, Disziplinen zusammenzulegen.

Altersklassen (Team-Kata): Schüler / U 14, **Kata** Jahrgänge 2005 - 2004 (12 - 13 Jahre) **Kata** ab 7. Kyu
Junioren / U 18, **Kata** Jahrgänge 2003 - 2000 (14 - 17 Jahre) **Kata** ab 7. Kyu
Senioren / **Kata** Jahrgänge ab 1999 (ab 18 Jahren) **Kata** ab 7. Kyu
Masterklasse, mixed **Kata** Jahrgänge ab 1987 (ab 30 Jahren) **Kata** ab 7. Kyu

Hinweis: In der **Kata-Mannschaft** darf **nur ein/e Athlet/in** auch dann Mitglied des Kata-Teams sein, wenn er/sie aus der nächst **niedrigen Altersklasse** kommt.

Disziplinen:

Kinder B/U 8

Einzel Kata: weiblich und männlich

Kinder A/U 10

Einzel Kata: weiblich und männlich;

Einzel Kumite

weiblich: -30kg, -35kg, +35kg

männlich: -30kg, -35kg, -40kg, +40kg

Schüler B/U 12

Einzel Kata: weiblich und männlich;

Einzel Kumite

weiblich: -30kg, -36kg, +36kg

männlich: -32kg, -38kg, +38kg

Schüler A/U 14

Einzel Kata: weiblich und männlich; **Team Kata:** weiblich und männlich

Einzel Kumite

weiblich: -43kg, -49kg, +49kg

männlich: -38kg, -44kg, -50kg, +50kg

Jugend/U 16

Einzel Kata: weiblich und männlich;

Einzel Kumite

weiblich: -47kg, -54kg, +54kg

männlich: -45kg, -52kg, -57kg, -63kg, -70kg, +70kg

Junioren/U 18

Einzel Kata: weiblich und männlich; **Team Kata:** weiblich und männlich

Einzel Kumite

weiblich: -48kg, -53kg, -59kg, +59kg

männlich: -55kg, -61kg, -68kg, -76kg, +76kg

Junioren/U 21

Einzel Kata: weiblich und männlich;

Einzel Kumite

weiblich: -50kg, -55kg, -61kg, -68kg +68kg

Allkategorie (Open)

männlich: -60kg, -67kg, -75kg, -84kg, +84kg

Allkategorie (Open)



B e r l i n - O p e n 2 0 1 7
International

Best of Berlin and around Europe
Wir geben dem Nachwuchs eine Chance!

Karateka aus anderen Landesverbänden sind herzlich willkommen!

S e n i o r e n

Einzel Kata: weiblich und männlich; Team Kata: weiblich und männlich

Einzel Kumite

weiblich: -50kg, -55kg, -61kg, -68kg, +68kg
Allkategorie

männlich: -60kg, -67kg, -75kg, -84kg, +84kg
Allkategorie

Masterklasse/Ü 30

Einzel Kata: weiblich und männlich

Einzel Kumite

weiblich: -60kg, + 60kg

männlich: -80kg, + 80kg

Masterklasse/Ü 40

Einzel Kata: weiblich und männlich

Einzel Kumite

weiblich: -60kg, + 60kg

männlich: -80kg, + 80kg

Masterklasse/Ü 50

Einzel Kata: weiblich und männlich

Einzel Kumite

weiblich: -60kg, + 60kg

männlich: -80kg, + 80kg

Masterklasse/Ü 60

Einzel Kata: weiblich und männlich

Masterklasse

Team Kata: mixed (weiblich, männlich oder gemischt)

Modus:

Kata und Kumite entsprechend der BKV/DKV-Sportordnung. Wettkampfgürtel (rot und blau) sind von den Startern mitzubringen.

Brasilianisches K. o.-System mit Trostrunde!

Schutzbestimmungen:

In den Kumite Wettbewerben besteht die Pflicht für das Tragen von

- Zahnschutz,
- Faustschutz, rot + blau
- Schienbeinschutz, rot + blau
- Fußschutz, rot + blau sowie
- Tief- bzw. Brustschutz.

Ehrenpreise:

1. Platz: Pokal; 2 x 3. Platz: Medaillen

Siegerehrungen:

1. nach den **Kata**-Wettbewerben (Einzel + Team) **aller Altersklassen** !
2. nach den **Kumite**-Wettbewerben der Kinder, Schüler, Jugend m. + w.
3. nach Abschluss **aller Kumite**-Wettkämpfe, m. + w. Junioren U18/21 + Senioren + Masterklasse.
Zur Siegerehrung tragen die Karateka ihren Gi mit dem ihrer Graduierung entsprechenden Gürtel.

Startgebühr:

14,00 € *jeder* Einzelstart in einer Altersklasse

20,00 € *je* Teamstart – Kata

Bestimmungsgemäß gezahlte Gebühren werden grundsätzlich nicht zurückgezahlt.

Die Startgebühren incl. Kampfrichterpfand müssen bis zum 21. 02. 2017 auf das Konto des BKV überwiesen sein!

Kampfrichter:

Der Einsatz erfolgt entsprechend dem Plan des Kampfrichter-Referenten. Kampfrichter anderer Verbände sind herzlich willkommen.
Kampfrichter und Anwärter melden ihre Teilnahme am Turnier bis spätestens zum **Meldeschluss über ihren Verein** schriftlich an die **BKV-Geschäftsstelle** oder auch über „sportdata“ möglich.

B e r l i n - O p e n 2 0 1 7
International

Best of Berlin and around Europe
Wir geben dem Nachwuchs eine Chance!

Karateka aus anderen Landesverbänden sind herzlich willkommen!



- Kampfrichterpfand:** 25,00 €. Nur für BKV-Mitglieds-Vereine ab mindestens **fünf Startern und mehr**. Das Pfand wird an den Verein zurücküberwiesen, wenn sich ein Kampfrichter bis spätestens 30 Minuten vor Turnierbeginn bei der Wettkampfleitung meldet.
- Betreuerbesprechung:** Die Betreuer finden sich 15 Minuten vor Turnierbeginn zur Besprechung bei der Wettkampfleitung ein.
- Eintrittspreise:** 2,50 €, ermäßigt 1,50 € **Empfehlung!**
- Karateka bis 18 Jahre mit gültigem Mitgliedsausweis haben freien Eintritt.**
- Haftung:** Veranstalter und Ausrichter lehnen eine Haftung jeglicher Art ab.
- Bankverbindung:** **Kontoinhaber:** Berliner Karate Verband e. V.
IBAN: DE39100100100575706102
BIC: PBNKDEFF
bei der Postbank Berlin
Stichwort: „Berlin - Open International 2017“
- Bitte nicht vergessen:** *bis zum 21.02.2017 müssen die Startgelder auf das BKV-Konto überwiesen sein!*

Für den Veranstalter:
gez. Hans-Hagen Springer/Armin Eiffert
Sportreferent/Wettkampfleitung
gez. Yasin Karaca - Jugendreferent
Berliner Karate Verband e.V.

Für den Ausrichter:
gez. BKV
mehrere Vereine



Sportland.de

Sponsoring